

## DESCRIZIONE

Rete elettrosaldata in filo d'acciaio con basso tenore di carbonio zincato prima della saldatura.

## CARATTERISTICHE

**Diametri dei fili:** Ø Tras. 1,70 mm / Long. 1,60 mm

**Tolleranza:** +/- 0,03 mm

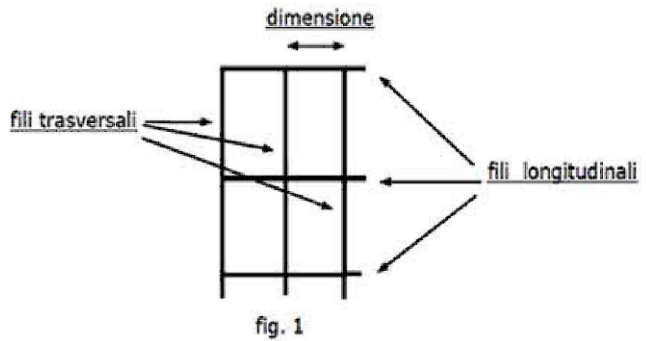
**Maglie:** 1"x 2" (25,4 x 50,8)

**Tolleranze:** +/- 4 mm

come da norma UNI EN 10223-4

**Squadratura:** 0,7% dell'altezza

**Rettangolarità** filo trasv.: 0,4% dell'altezza



### Resistenza a trazione dei fili:

Fili cotti: 400/550 N/mm<sup>2</sup>

### Quantità di zinco sui fili:

min. 30 g/m<sup>2</sup>

### Resistenza della saldatura:

La resistenza della saldatura è almeno il 70% della resistenza a trazione dei fili longitudinali.

### Imballaggio e identificazione

Rotoli muniti di etichetta identificativa dotata di Codice a Barre.

Imballi da 6 rotoli da 25 m e pedane da 12 rotoli.



► PEDANE DA 12 ROTOLI

Maglia	Filo	H	Peso Teorico
mm	Diametro mm	cm	Kg/rot
25 x 50	1.70	100	25.7
	1.70	125	32.0
	1.70	150	38.4
	1.70	175	44.7
	1.70	200	51.0



RETE ELETTROSALDATA ZINCATA  
MAGLIA 25 x 50

APPROVATO DA:  
EMESSO DA:

S. ALFONSO / ARCH. ANGELI  
Geom. Gallucci

REV 04-04-2024